

Козленковой А.Н.

УТВЕРЖДАЮ
ЗТД по ЭОР и ЭОФ
О.Г. Варфоломеев
2016г.

« 06 / 06 »

Дефектная ведомость № АДВ - 227

Объект: Цех 3 корп 1 (КОЦ)

Вид работ: Замена покрытия кровли в производственных пролетах в осях:
«В-К»-«1-19». (Вариант №2)

Приложение: План кровли цеха № 3 корп.1 (КОЦ) с обозначением ремонтируемого участка; разрез; узлы примыканий элементов кровли; узлы устройства водоприемных воронок и кровельных аэраторов; узел усиление профнастила в местах прохода водоприемной воронки, - 6 листов.

Примечание: Работы выполнять с соблюдением требований «Правил охраны труда при работе на высоте» № 155н от 28 марта 2014г.

№ п/п	Наименование работ.	Ед. изм	Кол-во	Исп-ль
1	2	3	4	5
	Устройство защитного ограждения по нижним поясам ферм. Пролеты в осях: «В-Л»-«1-19»			
1	Устройство и разборка защитных ограждений, горизонтальных с настилом по нижним поясам ферм. S1=90,0L-(длина пролета)x5,0-(ширина настила по ферме)=450,0м ² S2=6,0Lx5,0b=30,0м ² x2участ.=60,0м ² S1+S2=510,0м ² Материалы: -брус размером 100x200x6000L из хв.пород древесины.- (для устройства обрешетки защитного настила, поперек оси ферм с шагом 1,2м друг от друга (не более 1,5м) - доска необрезная толщиной 50мм.- (покрытие защитного настила) - вязальная проволока, толщиной 3-4мм – (для крепления обрешетки защитного настила (обвязка) с нижним поясом ферм) - гвозди строительные 4,0x100мм	м ² шт/м ³ м ³ кг тн	510,0 72,0/8,64 22,5 25,0 0,050	Подряд
	Демонтажные работы по кровле в осях: «В-К»-«1-19».			
2	Устройство и разборка на кровле строительного подъемника, грузоподъемностью до 1т, с устройством опорной площадки для равномерного распределения нагрузки на покрытие кровли.	шт	1,0	Подряд
3	Разборка покрытия кровли из рулонных материалов (3слоя) S1=90,0Lx21,5b=1935,0м ² S1фонарь=80,0Lx12,3b=984,0м ² <u>S1-Сфонарь=951,0м²</u> S2=90,0Lx10,75b=967,5м ²	м ²	1427,0	Подряд

	$S_{2\text{фонарь}}=80,0L \times 6,15b=492,0\text{м}^2$ $S_{2- S_{2\text{фонарь}}}=476,0\text{м}^2$ $S_{1+S_{2}}=951,0\text{м}^2+476,0\text{м}^2=1427,0\text{м}^2$			
4	Разборка карнизного свеса по оси «В»-«1-19» из листовой стали.	п.м/м ²	90,0/18,0	Подряд
5	Временный демонтаж металлического отлива из полосовой стали $t=3\text{мм}$, шириной 190мм по низу оконных рам светоаэрационного фонаря (крепление на сварку, шаг сварных швов 300мм) $S=0,19h \times 80,0L=15,2\text{м}^2-(1\text{-сторона фонаря}) \times 3\text{стор.}=46,0\text{м}^2$ Примечание: для разборки и устройство нового покрытия в местах примыкания к фонарю.	м ² /п.м	46,0/240,0	Подряд
6	Демонтаж металлического фартука по торцам фонаря, из листовой оцинкованной стали $t=0,8\text{мм}$. $S=(0,2h-(\text{ширина развертки}) \times 12,5b=2,5\text{м}^2 \times 2\text{стор.}=5,0\text{м}^2)+(0,2h \times 6,25b=1,25\text{м}^2 \times 2\text{стор.}=2,5\text{м}^2)=7,5\text{м}^2$	м ²	7,5	Подряд
7	Отбивка штукатурки торцов фонаря по дранке. $S=12,5L \times 3,0h-(\text{сред высота})=37,5\text{м}^2 \times 4\text{торца}=150,0\text{м}^2$ Примечание: для обшивки листами АЦЛ в 2 слоя.	м ²	150,0	Подряд
8	Разборка примыканий из рулонных материалов (2 слоя) $S_{\text{парапет}}=0,3h \times 66,0L=20,0\text{м}^2$ $S_{\text{фонарь}}=148,3\text{м}^2$ $\text{Торцы}=(0,3h \times 12,5b=3,75\text{м}^2 \times 2\text{стор.}=7,5\text{м}^2)+(0,3h \times 6,25b=1,9\text{м}^2 \times 2\text{стор.}=3,8\text{м}^2)=11,3\text{м}^2$ $\text{Стороны}=0,57h \times 80,0L=45,6\text{м}^2 \times 3\text{стор.}=137,0\text{м}^2$ $S_{\text{парапет}}+ S_{\text{фонарь}}=157,0\text{м}^2$	м ²	157,0	Подряд
9	Разборка теплоизоляции из пенопласта толщиной 80мм в один слой. $S_{1\text{в осях: «Л-3»-«1-19»}}=90,0L \times 10,75b=967,5\text{м}^2-(S_{\text{фонарь}}=6,15b \times 80,0L=492,0\text{м}^2)=476,0\text{м}^2 \times 0,08t=38,1\text{м}^3$ $S_{2\text{в осях: «3-К»-«1-19»}}=90,0L \times 10,75b=967,5\text{м}^2-(S_{\text{фонарь}}=6,15b \times 80,0L=492,0\text{м}^2)=476,0\text{м}^2 \times 0,08t=38,1\text{м}^3$ $S_{1+S_{2}}=952,0\text{м}^2/76,2\text{м}^3$	м ² /м ³	952,0/ 76,2	Подряд
10	Разборка теплоизоляции сторон фонаря из пенопласта толщиной 80мм в один слой. $S=0,6h \times 80,0L=48,0\text{м}^2 \times 3\text{стор.}=144,0\text{м}^2 \times 0,08t=11,5\text{м}^3$	м ² /м ³	144,0/11,5	Подряд
11	Разборка несущего основания из плит ЦНИПСа в осях: «В-Л»-«1-19» $S_{\text{в осях: «В-Л»-«1-19»}}=90,0L \times 10,75b=967,5\text{м}^2-(S_{\text{фонарь}}=6,15b \times 80,0L=492,0\text{м}^2)=476,0\text{м}^2$ (вес $1\text{м}^2 = 65\text{кг}$)	м ² /тн	476,0/ 30,94	Подряд
12	Демонтаж дефектных водоприемных воронок.	шт	4,0	Подряд
13	Разборка рядов кладки из глиняного кирпича по оси: «В»-«1-19» для выравнивания поверхности под опирания несущего профнастила на стену, с учетом угла наклона ската и кривизны прогонов. $V=90,0L \times 0,25b=22,5\text{м}^2 \times 0,15t=3,4\text{м}^3$	м ³	3,4	Подряд
14	Устройство выравнивающей цементно-песчаной стяжки толщиной до 50мм для выравнивания поверхности кирпичной кладки стены, карниза по одной линии ската с нижней полкой несущего профлиста.	м ² /м ³	22,5/1,13	Подряд
Подготовительные работы				
15	Ремонт штукатурки парапета по камню цементно-песчаным раствором площадью отдельным мест более 5м ² толщиной слоя 20мм. $S=66,0L \times 0,35h-(\text{сред.})=23,1\text{м}^2$ Примечание: подготовка-выравнивание и ремонт поверхности для устройства примыканий к парапетам.	м ²	23,1	Подряд

16	Очистка металлической поверхности основания из профилированного железа от ржавчины. S=952,0м2x1,2k=1142,4м2	м2	1142,4	Подряд
17	Обработка металлической поверхности профилированного железа средством для преобразования ржавчины типа «Металин ПР» вручную, кистью или ветошью за 2 раза.	м2	1142,4	Подряд
18	Промывка поверхности для удаления остатков преобразователя ржавчины.	м2	1142,4	Подряд
19	Окраска поверхности профилированного железа лакокрасочным покрытием ГРУНТ-ЭМАЛЬ по ржавчине 3в1	м2	1142,4	Подряд
Устройство новой кровли в осях: «В-К»-«1-19»				
20	Монтаж несущего проф.настила Н75-750-0,9мм поперек существующих металлических прогонов, из прокатной швеллерной стали № 16а, 18а. в осях: «В-Л»-«1-19»	м2	476,0	Подряд
	- Профилированный лист Н75-750-0,9мм L=5000мм (ГОСТ 24045-94) – участок раскладки в осях: «В-Л»-«2-18»	шт	101,0	
	- Профилированный лист Н75-750-0,9мм L=11000мм (ГОСТ 24045-94) –участок раскладки в осях: «В-Л»-«1-2, 18-19»	шт	14,0	
	- Саморезы с шайбой со сверлом для крепления профилированных листов к металлоконструкциям из закаленной углеродистой стали типа SAE 1022 размером: 5,5x38мм	шт	1000,0	
21	Резка профнастила по размеру.	п.м реза	112,0	Подряд
22	Устройство узла водоприемных воронок в ендовах (места прохождения ливневой канализации) с усилением мест прорезания профнастила. Материалы: - Оцинкованная сталь толщиной 0,8мм - Саморезы полусфера-прессшайба со сверлом 4,2x19мм	шт/м2	4,0/1,5	Подряд
		м2	1,5	
		шт	100,0	
23	Установка водоприемных воронок типа Техноколь с листоуловителем и креплением с надставным элементом и обжимным фланцем.	шт	4,0	Подряд
24	Соединение новых отводов воронок ливневой канализации с существующими сетями ливневой канализации.	шт/п.м	4,0/8,0	Подряд
25	Устройство пароизоляции в один слой из пленки типа Техноколь с нахлестом полотнищ не менее 150мм -соединительная лента типа: скотч двусторонний полипропиленовый ТС-ТН 38мм, 25м	м2	1427,0	Подряд
		п.м	1500,0	
26	Устройство теплоизоляции открытых торцов-гофр профнастила (Н75) со стороны примыкания к фонарю и к стене из профильного утеплителя под профнастил Н75.	п.м	180,0	Подряд
27	Утепление покрытия плитами из негорючей каменной ваты на основе базальтовых пород плотностью не менее 126-154кг/м3, толщиной 120мм типа ТЕХНОФАС.	м2/м3	1427,0/ 171,3	Подряд
28	Устройство сборной стяжки из двух слоев плоских листов АЦЛ-(Асбестоцементные листы) с креплением между собой на саморезы по металлу со сверлом, потайная головка, крестообразный шлиц, размером: 3,9x16мм, (шаг 500мм) Материалы: 1. Листы АЦЛ прессованные ГОСТ 18124-95 толщиной 8мм (2 слоя) 2. Саморезы по металлу со сверлом, потайная головка, крестообразный шлиц, размером: 3,9x16мм.	м2	1427,0	Подряд
		м2	2854,0	
		шт	12850,0	
29	Грунтовка листов АЦЛ праймером битумным типа Техноколь №01	м2	1427,0	Подряд

	S=1427,0м2			
30	Утепление сторон фонаря плитами из негорючей каменной ваты на основе базальтовых пород плотностью не менее 126-154кг/м3, толщиной 100мм типа ТЕХНОФАС с приклеиванием к основанию на битумную мастику.	м2/м3	144,0/14,1	Подряд
32	Устройство карнизного свеса из оцинкованной листовой стали t=0,8мм по оси «В»-«1-19» S=90,0Lx0,6b=54,0м2	п.м/м2	90,0/54,0	Подряд
33	Крепление теплоизоляционных плит к основанию из профилированного листа и железа через сборную стяжку из АЦЛ листов на телескопический крепеж ТехноНиколь с шагом не более 600х600мм в верхние полки гофр профнастила. S=1427,0м2x4шт-(кол крепления в 1м2)=5708,0шт Примечание: Длину тарельчатого дюбеля подобрать исходя из толщины слоев кровельного пирога. Длина тарельчатого элемента равна 120мм, длина самореза равна 60мм.	м2/шт	1427,0/ 5708,0	Подряд
34	Установка кровельных аэраторов типа ТехноНиколь 160х460	шт	8,0	Подряд
35	Зашивка торцов фонаря листами АЦЛ в 2 слоя, по металлическому каркасу из профилей Кнауф, система С623 S=12,5Lx3,0h-(сред высота)=37,5м2x4торца=150,0м2 Материалы: 1. Листы АЦЛ пресованные ГОСТ 18124-95 толщиной 8мм (2 слоя) 2. Саморезы универсальные, потайная головка, крестообразный шлиц, размером: 4,0х60мм.	м2 шт	150,0 300,0 2400,0	Подряд
36	Устройство карнизного свеса по оси «В»-«1-19» из листовой оцинкованной стали t=0.8мм. S=90,0Lx0,6b-(ширина развертки)=54,0м2	п.м/м2	90,0/54,0	Подряд
37	Устройство кровель скатных из наплавливаемых материалов в два слоя, нижний слой Биполь ЭПП, верхний слой Биполь ЭКП.	м2	1427,0	Подряд
38	Защита ендов дополнительным двухслойным ковром из рулонных наплавливаемых материалов.	п.м	90,0	Подряд
39	Устройство примыканий кровель из наплавливаемого материала к парапетам высотой до 600мм без фартуков. S1=66,0п.м – примыкания к парапетам. S2=80,0Lx3стор.=240,0п.м-(стороны фонаря) S1+S2=306,0п.м Материалы: Уклонообразующий слой примыкания из теплоизоляционных плит Технориф В 45 Галтель	п.м	306,0	Подряд
40	Устройство примыканий кровель из наплавливаемого материала к парапетам высотой более 600мм с одним фартуком. S=(12,5bх2стор.=25,0п.м-(торцы фонарей))+ (6,25bх2стор.=12,5)=37,5п.м Материалы: Уклонообразующий слой примыкания из теплоизоляционных плит Технориф В 45 Галтель	п.м	37,5	Подряд
41	Устройство колпаков на парапетные плиты из оцинкованной стали t=0,8мм с крепление между собой в замок, а к основанию на дюбель гвозди. S=0,85a-(ширина развертки изделия)х66,0L=56,1м2	м2	56,1	Подряд
42	Монтаж ранее снятых металлических отливов из полосовой стали t=3мм, шириной 190мм по низу оконных рам светоаэрационного фонаря с креплением на сварку, шаг	м2/п.м	46,0/240,0	Подряд

	сварных швов 300мм) S=0,19hх80,0L=15,2м2-(1-сторона фонаря)х3стор.=46,0м2			
	Места примыканий новой кровли к существующему кровельному ковро, консервация и защита нового участка.			
43	Огрунтовка основания под водоизоляционный кровельный ковер готовой эмульсией битумной. S=10,0Lх2,0b=20,0м2	м2	20,0	Подряд
44	Устройство кровель плоских из наплавляемых материалов в два слоя.	м2	20,0	Подряд
45	Устройство примыканий кровель из наплавляемых материалов к парапетам высотой до 600мм без фартуков.	п.м	4,0	Подряд
46	Огрунтовка основания под водоизоляционный кровельный ковер готовой эмульсией битумной.	м2	2,5	Подряд
47	Уборка строительного мусора с транспортировкой на полигон ТБО	по	расчету ОГА	Подряд

И.О. Главного архитектора

Шамсиев И.Ф.

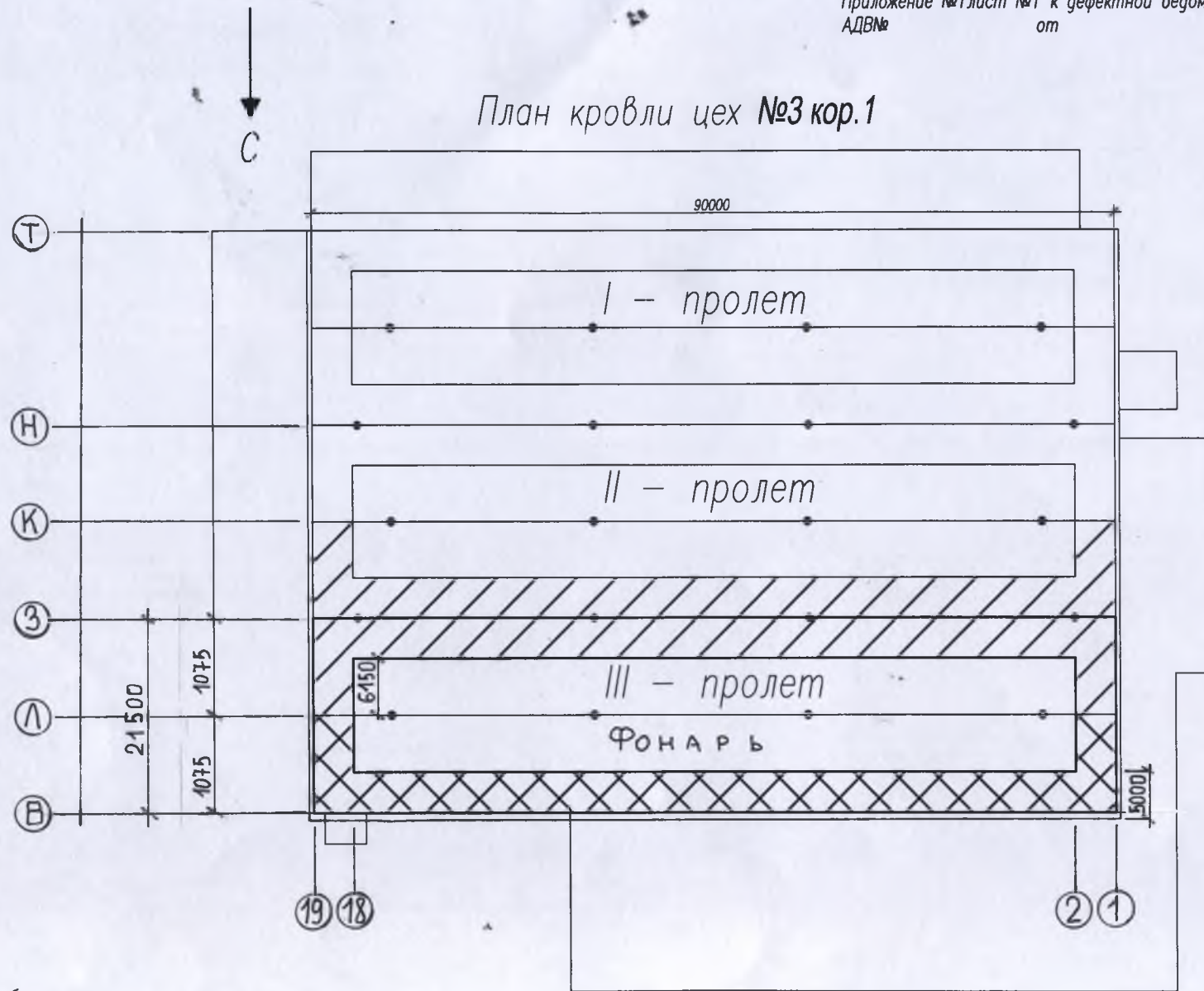
Ведущий инженер по эксплуатации, ремонту
зданий и сооружений

Романов К.Д.

28/06




План кровли цех №3 кор.1



Условное обозначение:

 -участок с существующим основанием из профилированного железа.

 -участок замены несущего основания на профилированный лист Н75-750-0,9мм.

И.О. Главного архитектора

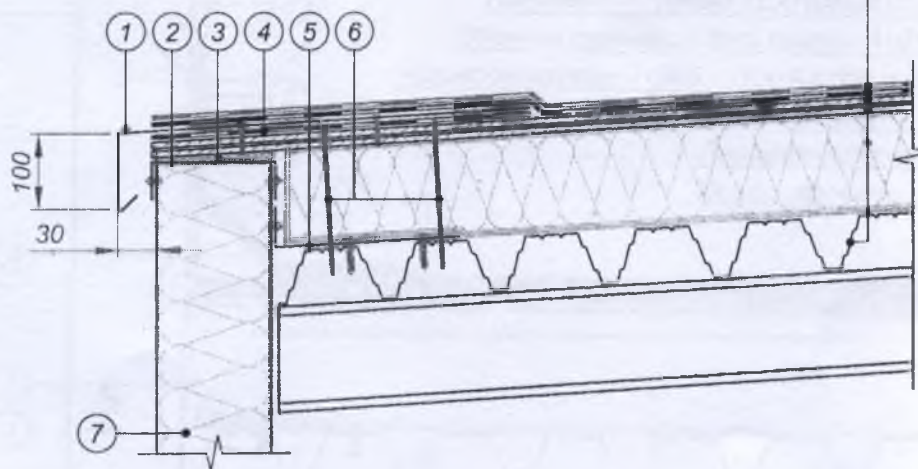
Ведущий инженер ОГА

Шамсиев И.Ф.

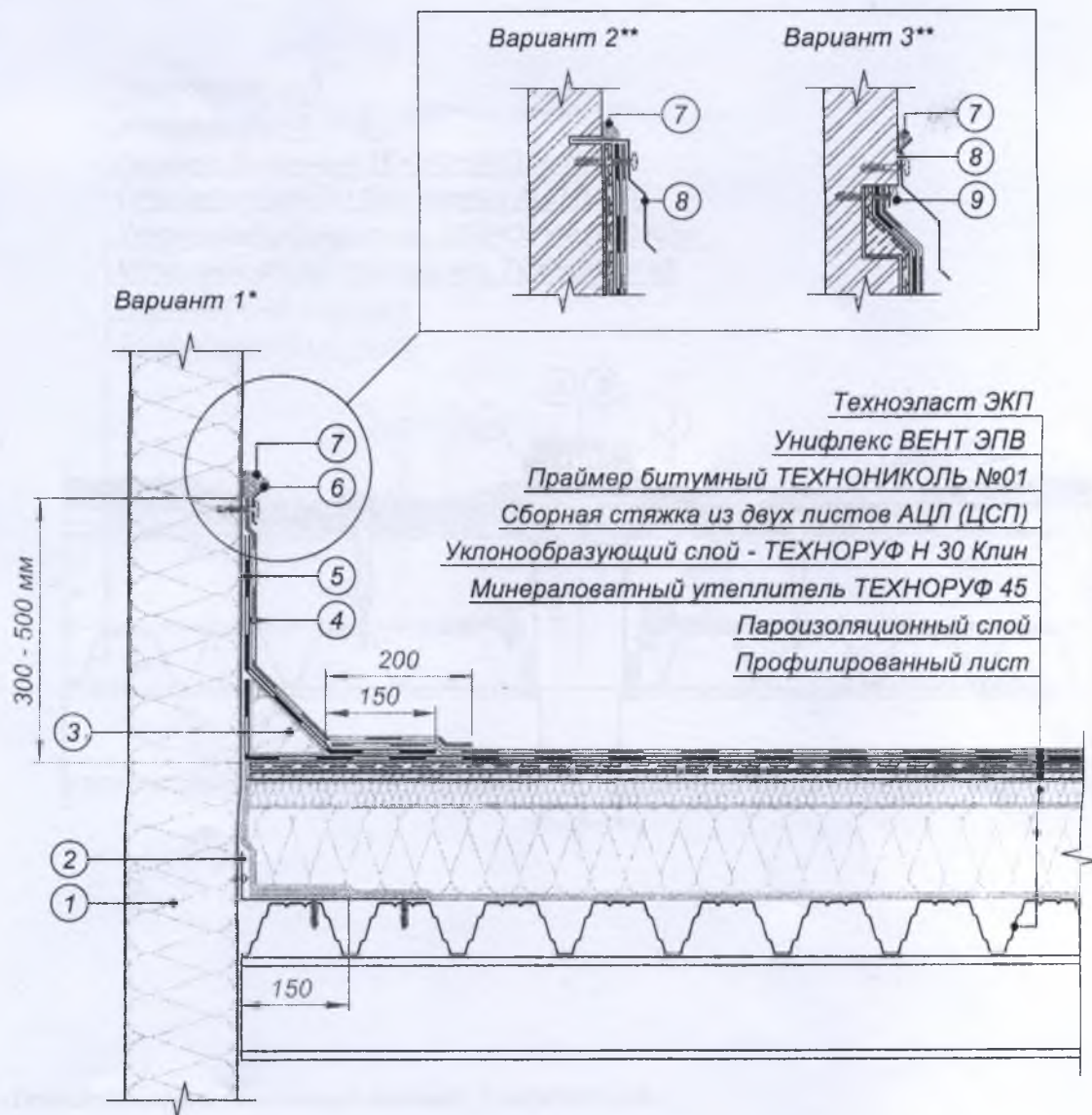
Романов К.Д.



Техноэласт ЭКП
Унифлекс ВЕНТ ЭПВ
Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01
Сборная стяжка из двух листов АЦЛ (ЦСП)
Минераловатный утеплитель ТЕХНОРУФ 45
Пароизоляционный слой
Профилированный лист



- ① Ламинированная жесть
- ② Колпак из оцинкованной стали
- ③ Уплотнитель
- ④ Слой усиления - Техноэласт ЭПП
- ⑤ Уголок из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм довести до второй волны профлиста
- ⑥ Сборную стяжку крепить в первую и вторую волны профлиста в шахматном порядке с шагом 500 мм
- ⑦ Стеновая сэндвич-панель



- ① Стеновая сэндвич-панель
- ② Уголок из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм довести до второй волны профлиста
- ③ ТЕХНОРУФ В 60 ГАЛТЕЛЬ
- ④ Верхний слой водоизоляционного ковра на вертикальной поверхности - Техноэласт ЭКП
- ⑤ Нижний слой водоизоляционного ковра на вертикальной поверхности - Техноэласт ЭПП
- ⑥ Краевая рейка ТехноНИКОЛЬ крепить саморезами с шагом 200 мм
- ⑦ Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №71
- ⑧ Отлив из оцинкованной стали крепить саморезами с резиновой шайбой с шагом 200-250 мм
- ⑨ Крепление кровельного ковра шайбой с саморезом с шагом 200-250 мм

ПРИМЕЧАНИЯ

* Вариант 1 применять для ровных подготовленных поверхностей.

** Варианты 2 и 3 применять для поверхностей, выполненных из штучных материалов.

Техноэласт ЭКП

Унифлекс ВЕНТ ЭПВ

Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01

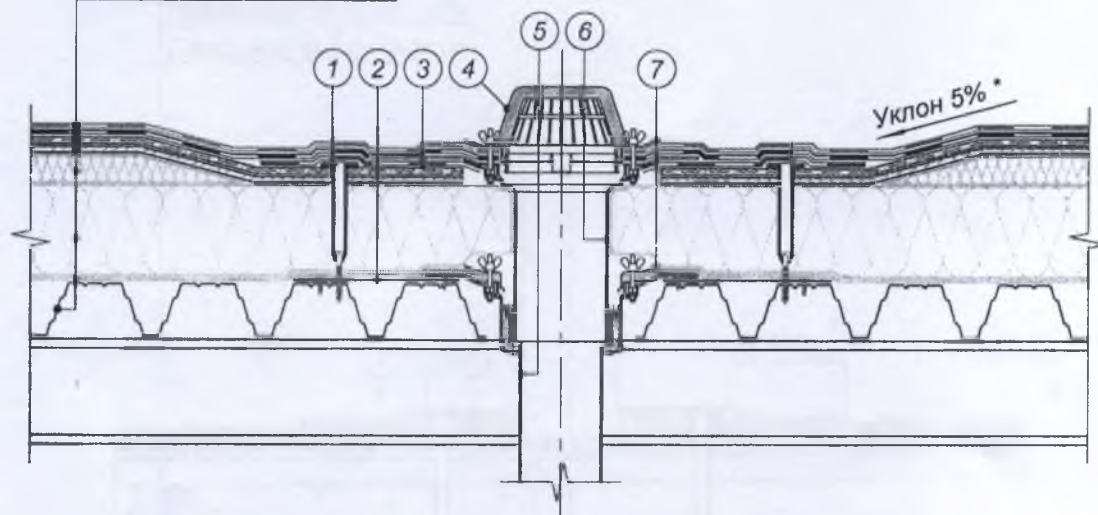
Сборная стяжка из двух листов АЦЛ (ЦСП)

Уклонообразующий слой - ТЕХНОРУФ Н 30 Клин

Минераловатный утеплитель ТЕХНОРУФ 45

Пароизоляционный слой

Профилированный лист



- ① Телескопический крепежный элемент ТехноНИКОЛЬ
- ② Лист из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм (довести до второй волны профлиста)
- ③ Слой усиления - Техноэласт ЭПП
- ④ Листвоуловитель
- ⑤ Водоприемная воронка ТехноНИКОЛЬ
- ⑥ Надставной элемент
- ⑦ Обжимной фланец

ПРИМЕЧАНИЯ

* Предусмотреть увеличение уклона к воронке до 5% в радиусе не менее 500 мм вокруг нее.
Рекомендуется предусматривать заглубление воронки на 20-30 мм относительно уровня кровли.

Техноэласт ЭКП

Унифлекс ВЕНТ ЭПВ

Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01

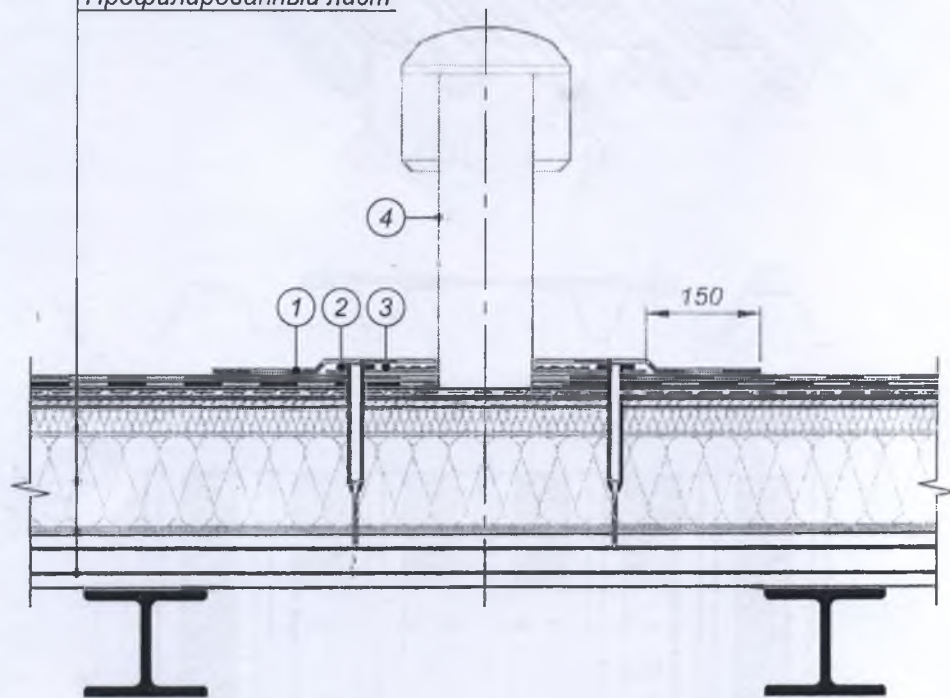
Сборная стяжка из двух листов АЦЛ (ЦСП)

Уклонообразующий слой - ТЕХНОРУФ Н 30 Клин

Минераловатный утеплитель ТЕХНОРУФ 45

Пароизоляционный слой

Профилированный лист

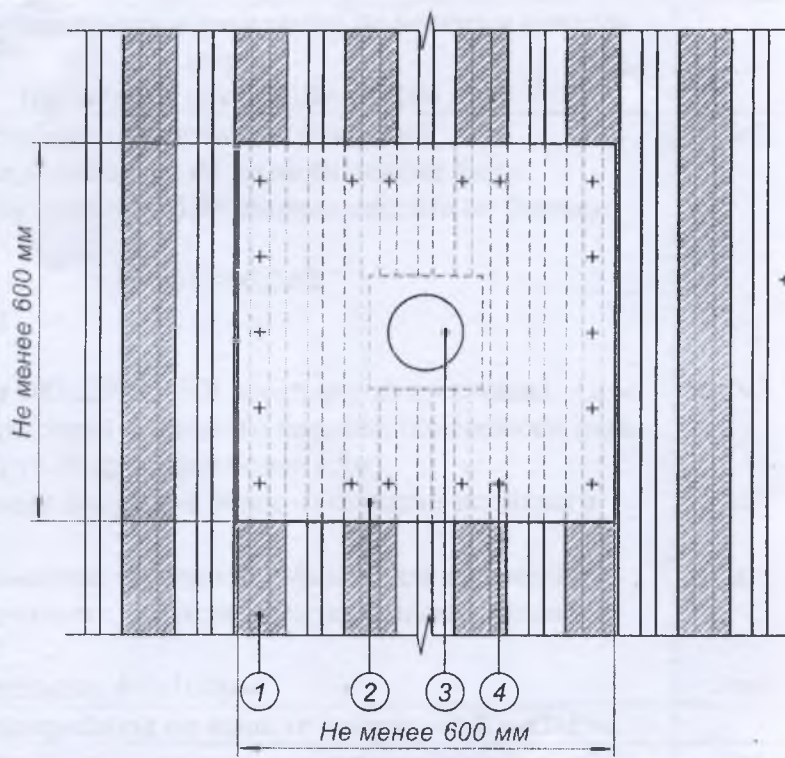
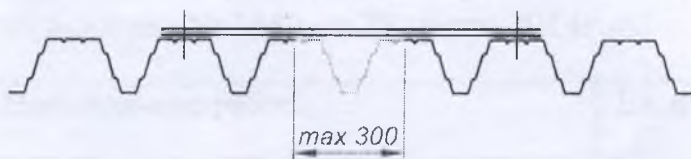
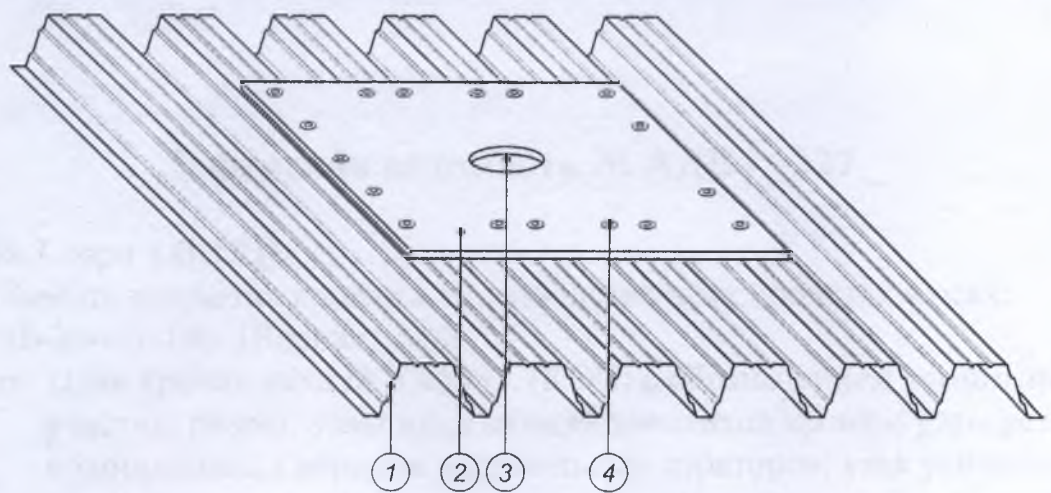


① Дополнительный слой водоизоляционного ковра - Техноэласт ЭКП

② Телескопический крепежный элемент ТехноНИКОЛЬ

③ Мастика кровельная горячая ТехноНИКОЛЬ №41

④ Кровельный аэратор (флюгарка) ТехноНИКОЛЬ 160x460мм - 1 шт на 100 м²
- 150мм



- | | |
|--------------------------------------|-------------|
| ① Профилированный лист | ③ Отверстие |
| ② Оцинкованная сталь толщиной 0,8 мм | ④ Крепление |